

报告编号: G20220437



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L2809



检测报告

Test Report

标称名称: 彩虹系列平头内六角扳手组套

Name of Sample

型号规格: 9件套—1.5~10 mm

Type

委托方: 易尔拓工具(上海)有限公司

Applicant

检测类别: 委托检测

Test Purpose

国家轻工业工具五金质量监督检测上海站

STATE LIGHT INDUSTRY QUALITY SUPERVISION & TESTING STATION FOR TOOL WARE, SHANGHAI

上海市工具工业研究所检测中心

SHANGHAI TOOL INDUSTRY RESEARCH INSTITUTE MONITORING & TESTING CENTER

声 明

1. 《检测报告》无本机构公章或检验检测专用章无效。
2. 未经本机构批准，不得部分复制《检测报告》；复制《检测报告》未重新加盖本机构公章或检验检测专用章无效。
3. 《检测报告》涂改无效。
4. 《检测报告》无编制、审核、批准人签字无效。
5. 当样品由客户提供时，本机构对抽样的真实性不负责任，《检测报告》的结果仅与被测样品有关。
6. 客户提供的影响结果的有效性和应用的信息（如：数据，不在本机构资质认定、实验室认可能力范围内的判定依据，技术参数，所有权等信息），在报告应用中产生的法律责任由客户承担。
7. 对《检测报告》若有异议，应于收到报告之日起 15 日内向本机构提出，逾期不再受理。

地址：上海市天目中路 258 号

电话：021-63171914

网址：www.toolins.com

邮编：200070

传真：021-63538822

邮箱：gjwujjc@163.com



国家轻工业工具五金质量监督检测上海站

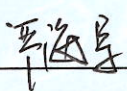
上海市工具工业研究所检测中心

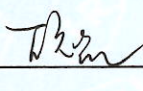
检 测 报 告

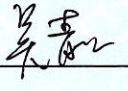
报告编号: G20220437

共 2 页第 1 页

标称名称		彩虹系列平头 内六角扳手组套	标称商标	YATO/ 易尔拓	型号规格	9 件套— 1.5~10 mm
样品状态		包装完整	生产日期	/	货号	YT-05631
标称生 产企业	名称	易尔拓工具（上海）有限公司		邮编	hejingyan@yato-sh.com	
	地址	上海市浦东新区康桥东路 1300 弄 1 号		电话	1512006809	
委托方	名称	易尔拓工具（上海）有限公司		邮编	hejingyan@yato-sh.com	
	地址	上海市浦东新区康桥东路 1300 弄 1 号		电话	15121006809	
样品接收日期		2022 年 6 月 10 日	抽样基数	/	送样数量	1 件
检测日期		2022 年 6 月 6 日至 10 日	抽样数量	/	抽样地点	/
检测环境条件		温度 21 ℃，湿度 / %	抽样日期	/	检测地点	上海市天目 中路 258 号
检测依据		GB/T 5356—2008 内六角扳手				
判定依据		GB/T 5356—2008 内六角扳手 尺寸可出具实测数据				
检测项目		1. 扭矩；2. 硬度；3. 对边尺寸；4. 对角宽度；5. 长度；6. 尺寸公差； 7. 表面质量				
检测结论		委托的样品经检测，按照上述检测依据及判定依据的要求，所检项目除长度实测，其余符合。详见本报告检测结果汇总表。				
说明		/				

编制：严海军 

审核：顾凯 

批准：吴靓 

国家轻工业工具五金质量监督检测上海站
上海市工具工业研究所检测中心
检测报告

报告编号: G20220437

共 2 页第 2 页

检 测 结 果 汇 总																	
序 号	不合格 分类	检测项目	单位	标 准 要 求						实 测 结 果						单项 判定	
				规格	4	5	6	8	10	4	5	6	8	10			
1	B	扭矩	N·m	最小扭矩	/	/	52	120	220	/	/	52	120	220	+	符合	
2				硬度	HRC	最小硬度	52				48	/	/	57	59	55	+
3		对边尺寸	mm	S _{max}	4.00	5.00	6.00	8.00	10.00	4.00	4.98	5.99	8.00	10.00	10.00	符合	
4				S _{min}	3.95	4.95	5.95	7.94	9.94	3.98	4.96	5.98	7.98	9.96	符合		
		对角宽度	mm	e _{max}	4.53	5.67	6.81	9.09	11.37	4.47	5.60	6.72	9.02	11.37	11.37	符合	
				e _{min}	4.44	5.58	6.71	8.97	11.23	4.44	5.59	6.71	8.97	11.28	符合		
5		长度	mm	l ₁	实测				113.75				123.32	145.04	161.90	177.36	实测
				l ₂	实测				27.25				31.76	34.76	40.67	48.64	实测
6	C	尺寸公差	度	扳手两端面 a 应与柄部垂直，公差为±1°。					长柄	90° 5'	90° 7'	90° 1'	90° 10'	90° 6'	符合		
				短柄					90° 5'	90° 6'	90° 7'	90° 8'	90° 5'	符合			
		表面质量	/	在每 50 mm 长度内其直线度公差为 0.5 mm。					90° 7'	90° 10'	90° 8'	90° 5'	90° 8'	符合			
				在每 50 mm 长度内其直线度公差为 0.5 mm。					+	+	+	+	+	符合			
7		表面质量	/	扳手表面应光滑，不应有裂纹、毛刺等影响使用性能的缺陷。					+	+	+	+	+	符合			
				扳手表面应发黑处理或进行其他表面处理。					+	+	+	+	+	符合			
注：“+”为符合，“-”为不符合，“*”为未检或无此项。																	