



中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L2809

报告编号: G20190893

# 检测报告

## Test Report

标称名称:

单头扳手

Name of Sample

型号规格:

41 mm

Type

委托方:

易尔拓工具(上海)有限公司

Applicant

检测类别:

委托检测

Test Purpose

国家轻工业工具五金质量监督检测上海站

STATE LIGHT INDUSTRY QUALITY SUPERVISION & TESTING STATION FOR TOOL WARE, SHANGHAI

上海市工具工业研究所检测中心

SHANGHAI TOOL INDUSTRY INSTITUTE MONITORING & TESTING CENTER

# 声 明

1. 《检测报告》无检测单位公章或检测专用章无效。
2. 复制《检测报告》，未重新加盖检测单位公章或检测专用章无效。
3. 未经本质检中心（站）书面批准，复制《检测报告》的部分内容无效。
4. 《检测报告》涂改无效。
5. 《检测报告》无编制、审核、批准人签字无效。
6. 委托送样检测，仅对检测的样品负责。

地址：天目中路 258 号

电话：021-63171914

网址：www.toolins.com

邮编：200070

传真：021-63538822

邮箱：gjwujjc@163.com



# 国家轻工业工具五金质量监督检测上海站

## 检 测 报 告

报告编号: G20190893

共 2 页第 1 页

|            |    |                                                                                                                                                                    |      |             |             |                   |
|------------|----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|-------------|-------------|-------------------|
| 标称名称       |    | 单头扳手                                                                                                                                                               | 标称商标 | 易尔拓<br>YATO | 型号规格        | 41 mm             |
| 样品状态       |    | 包装完整                                                                                                                                                               | 生产日期 | /           | 货号          | YT-49142          |
| 标称生<br>产企业 | 名称 | 易尔拓工具（上海）有限公司                                                                                                                                                      |      | 邮编          | 201315      |                   |
|            | 地址 | 上海市浦东新区康桥东路 1300 弄 8 号                                                                                                                                             |      | 电话          | 15121006809 |                   |
| 委托方        | 名称 | 易尔拓工具（上海）有限公司                                                                                                                                                      |      | 邮编          | 201315      |                   |
|            | 地址 | 上海市浦东新区康桥东路 1300 弄 8 号                                                                                                                                             |      | 电话          | 15121006809 |                   |
| 样品接收日期     |    | 2019 年 7 月 9 日                                                                                                                                                     | 抽样基数 | /           | 送样数量        | 1 把               |
| 检测日期       |    | 2019 年 7 月 10 日到 7 月 10 日                                                                                                                                          | 抽样数量 | /           | 抽样地点        | /                 |
| 检测环境条件     |    | 温度 20 ℃, 湿度 / %                                                                                                                                                    | 抽样日期 | /           | 检测地点        | 上海市天目<br>中路 258 号 |
| 检测依据       |    | GB/T 4388—2008 呆扳手的型式<br>GB/T 4389—2013 扳手的头部外形的最大尺寸<br>GB/T 4390—2008 扳手开口和扳手孔的常用公差<br>GB/T 4391—2008 双头扳手的对边尺寸组配<br>GB/T 4393—2008 呆扳手技术规范                       |      |             |             |                   |
| 判定依据       |    | GB/T 4388—2008 呆扳手的型式<br>GB/T 4389—2013 扳手的头部外形的最大尺寸<br>GB/T 4390—2008 扳手开口和扳手孔的常用公差<br>GB/T 4391—2008 双头扳手的对边尺寸组配<br>GB/T 4393—2008 呆扳手技术规范                       |      |             |             |                   |
| 检测项目       |    | 1. 最小扭矩; 2. 最小硬度; 3. 精度; 4. 基本尺寸; 5. 表面质量                                                                                                                          |      |             |             |                   |
| 检测结论       |    | 委托的样品经检测, 按照上述检测方法 & 判定依据的要求, 所检项目符合。详见本报告检测结果汇总页。<br><br><div style="text-align: right;">           检测单位 (盖章)<br/>           发布日期: 2019 年 7 月 10 日         </div> |      |             |             |                   |
| 说明         |    | /                                                                                                                                                                  |      |             |             |                   |

编制: 单德亮

审核: 严海军

批准: 汤金根

# 国家轻工业工具五金质量监督检测上海站

## 检 测 报 告

报告编号: G20190893

共 2 页第 2 页

| 检 测 结 果 汇 总       |       |      |     |                                                       |           |      |
|-------------------|-------|------|-----|-------------------------------------------------------|-----------|------|
| 序号                | 不合格分类 | 检测项目 | 单位  | 标 准 要 求                                               | 实测结果      | 单项判定 |
| 1                 | B     | 最小扭矩 | N·m | 41 mm应能承受 1154N·m。                                    | 1154<br>+ | 符合   |
|                   |       |      | /   | 扭矩试验后，扳手开口端部变形量≤0.08 mm，且不能出现影响使用性能的永久变形和损伤。          | +         | 符合   |
| 2                 |       | 最小硬度 | HRC | ≥39HRC                                                | 40        | 符合   |
| 3                 |       | 精度   | mm  | 扳手开口极限偏差 <sup>+0.60</sup> <sub>+0.10</sub>            | 41.12     | 符合   |
| 4                 | C     | 基本尺寸 | mm  | $l_{\min}$ =330                                       | 336.02    | 符合   |
|                   |       |      |     | $e_{\max}$ =17.5                                      | 17.41     | 符合   |
|                   |       |      |     | $b_{l\max}$ =93                                       | 90.20     | 符合   |
| 5                 |       | 表面质量 | /   | 经发黑处理或其它化合物生成处理的扳手，其表面应色泽均匀，不应有明显的斑点及露底现象，且有一层防锈保护涂层。 | +         | 符合   |
|                   |       |      |     | 不应有裂缝、毛刺及明显的伤痕、氧化皮等缺陷。柄部平直且不应有影响使用性能的缺陷。              | +         | 符合   |
|                   |       |      |     | 扳手开口两侧面表面粗糙度 Ra 值应不大于 12.5μm。                         | +         | 符合   |
| 注：“+”为符合，“-”为不符合。 |       |      |     |                                                       |           |      |

