



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L2809

报告编号: G20190219

检测报告

Test Report

标称名称:

活络扳手

Name of Sample

型号规格:

12"

Type

委托方:

易尔拓工具(上海)有限公司

Applicant

检测类别:

委托检测

Test Purpose

国家轻工业工具五金质量监督检测上海站
STATE LIGHT INDUSTRY QUALITY SUPERVISION & TESTING STATION FOR TOOL WARE, SHANGHAI
上海市工具工业研究所检测中心
SHANGHAI TOOL INDUSTRY INSTITUTE MONITORING & TESTING CENTER

声 明

1. 《检测报告》无检测单位公章或检测专用章无效。
2. 复制《检测报告》，未重新加盖检测单位公章或检测专用章无效。
3. 未经本质检中心（站）书面批准，复制《检测报告》的部分内容无效。
4. 《检测报告》涂改无效。
5. 《检测报告》无编制、审核、批准人签字无效。
6. 委托送样检测，仅对检测的样品负责。

地址：天目中路 258 号

电话：021-63171914

网址：www.toolins.com

邮编：200070

传真：021-63538822

邮箱：gjwujjc@163.com



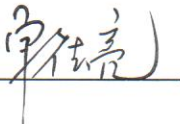
国家轻工业工具五金质量监督检测上海站

检 测 报 告

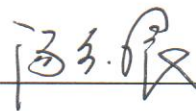
报告编号: G20190219

共 2 页第 1 页

标称名称		活络扳手	标称商标	YATO	型号规格	12"
样品状态		不带包装, 产品完整			生产日期	/
标称生产企业	名称	易尔拓工具(上海)有限公司		邮箱	hejingyan@yato-sh.com	
	地址	上海市浦东新区康桥东路 1300 弄 8 号		电话	15121006809	
委托方	名称	易尔拓工具(上海)有限公司		邮箱	hejingyan@yato-sh.com	
	地址	上海市浦东新区康桥东路 1300 弄 8 号		电话	15121006809	
样品接收日期		2019 年 3 月 29 日	抽样基数	/	送样数量	1 把
检测日期		2019 年 4 月 24 日到 4 月 24 日	抽样数量	/	抽样地点	/
检测环境条件		温度 24 °C, 湿度 / %	抽样日期	/	检测地点	上海市天目中路 258 号
检测依据		GB/T 4440—2008 活扳手				
判定依据		GB/T 4440—2008 活扳手				
检测项目		1. 扭矩; 2. 硬度; 3. 基本尺寸; 4. 装配性能; 5. 小肩离缝; 6. 表面质量				
检测结论		委托的样品经检测, 按照上述检测方法 & 判定依据的要求, 所检项目符合。详见本报告检测结果汇总页。 检测单位(盖章) 发布日期: 2019 年 4 月 24 日				
说明		产品货号: YT-21653				

编制: 单德亮 

审核: 严海军 

批准: 汤金根 

国家轻工业工具五金质量监督检测上海站

检 测 报 告

报告编号: G20190219

共 2 页第 2 页

检 测 结 果 汇 总							
序号	不合格分类	检测项目	单位	标 准 要 求		实测结果	单项判定
1	B	扭矩	N.m	应能承受（正反两个方向）最小试验扭矩 515N·m（六角试棒对边宽度=32 mm）。	正	515 +	符合
					反	515 +	符合
		/	卸载后，不得出现影响使用的永久变形或其他损坏。		+	符合	
2		硬度	HRC	活动扳口硬度≥40HRC		43	符合
				扳体头部硬度≥40HRC		42	符合
				蜗杆硬度≥40HRC		41	符合
3		基本尺寸	mm	$l=300^{+130}_0$		305	符合
				$a\geq 34$		39.00	符合
				$b_{\min}=31$		35.60	符合
				$d_{\max}=13.5$		11.10	符合
				$e_{\max}=20$		17.24	符合
4	C	装配性能	/	活动扳口应在扳体导轨的全行程上灵活移动。		+	符合
小肩离缝		mm	活动扳口与扳体之间的小肩离缝 $j_{\max}=0.30$ mm。		0.30	符合	
6		表面质量	/	经电镀处理后的活扳手，其表面应色泽均匀，不应有气孔、漏镀、起层等影响保护性能和使用寿命的缺陷。		+	符合
	不应有裂缝、毛刺及明显的夹缝、氧化皮等缺陷，柄部平直且不应有影响使用性能的缺陷。			+	符合		
	头部双平面表面粗糙度 Ra 值应不大于 3.2μm，工作口面的表面粗糙度 Ra 值应不大于 12.5μm。			+	符合		

注：“+”为符合，“-”为不符合。