

装机清单

主机	1台
焊台手柄	1把
风枪手柄	1把
手柄托架	1个
清洁海绵	1片
风阻	4个
电源线	1条
说明书	1本



YT-82458

智能二合一热风拆焊台 使用说明书



易尔拓工具（上海）有限公司 YATO TOOLS (SHANGHAI) CO.,LTD.

地址：上海市浦东新区康桥东路1300弄8号
电话：+86 (0) 21-68182950
传真：+86 (0) 21-68182951 邮编：201315
售后服务邮箱：service@yato-sh.com
技术服务邮箱：yato@yato-sh.com
全国免费服务热线：400-820-0348

感谢您选购此款产品，使用前请仔细阅读此说明书，阅读后请妥善保管，以供日后参考。

注意事项

警告 滥用可能导致使用者死亡或重伤。

注意 滥用可能导致使用者受伤或对涉及物体造成实质破坏。为您本人安全着想，请严格遵守“注意事项”。

注意

当电源接通时焊咀及风咀温度介于100至480摄氏度之间。鉴于滥用可能导致灼伤或火患，请严格遵守一下事项：

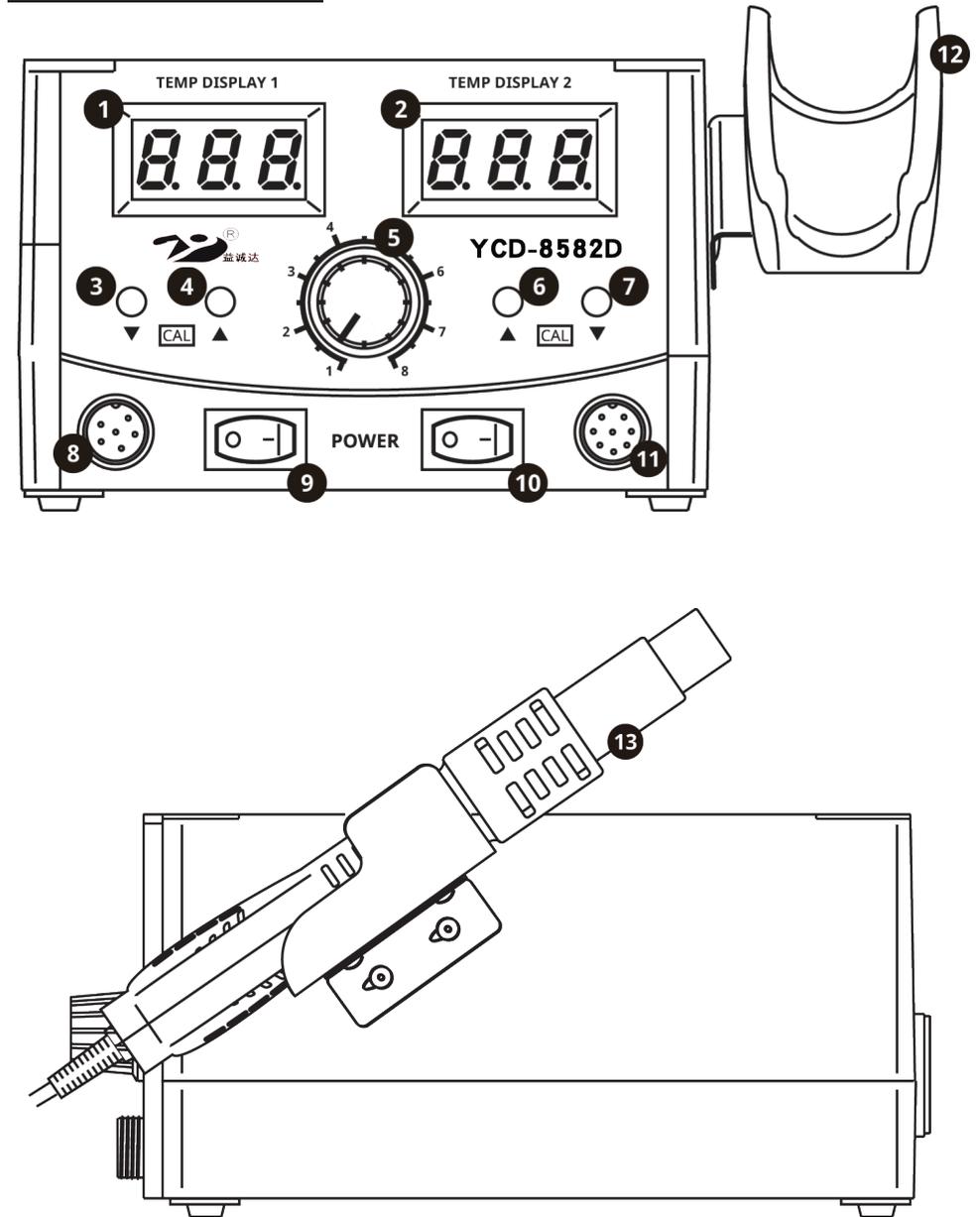
- 切勿触及焊咀及风咀附近的金属部分。
 - 切勿在易燃物体附近使用拆焊台。
 - 通知工厂其他人士，焊咀及风咀极为灼热，可能引发危险事故。休息时或完工后应关掉电源。
 - 更换部件或装置焊咀及风咀时，应该关掉电源，并等待冷却至温。
- 为免损坏拆焊台，同时保持作业环境之安全，应遵守下列事项：
- 切勿使用拆焊台进行焊接以外的工作。
 - 热风手柄使用完毕，应放置托架上使其降温休眠后，再关闭电源。
 - 切勿使用焊接手柄敲击工作台以除焊锡残渣，保持热风手柄进出风口畅通，切勿堵塞。此举可能严重震损手柄。
 - 切勿擅自改动拆焊台。
 - 更换部件时，应采用我厂原件。
 - 切勿弄湿拆焊台，或手湿时也不能使用拆焊台。
 - 焊接或热风时会冒烟，工场应有良好通风设施。
 - 使用电焊台时，不可作任何可能伤害身体或损坏物体的妄动。

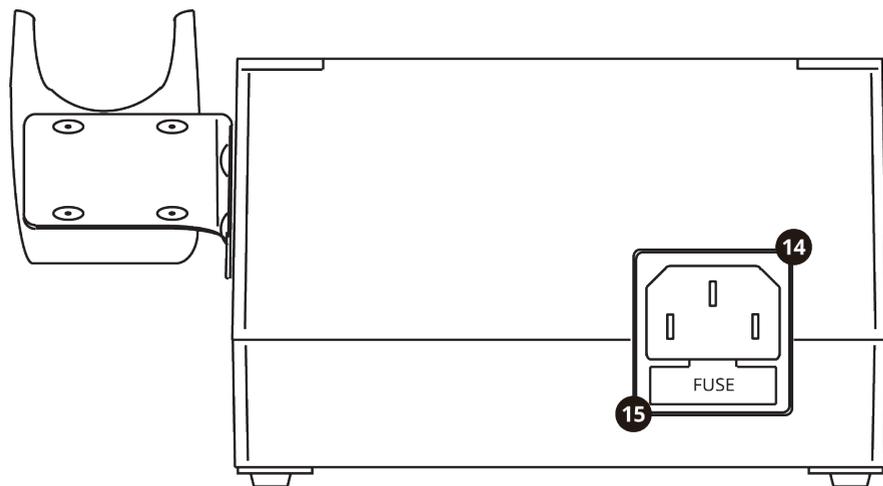
警告

进行维修之前应关闭电源，否则可能发生触电事故。

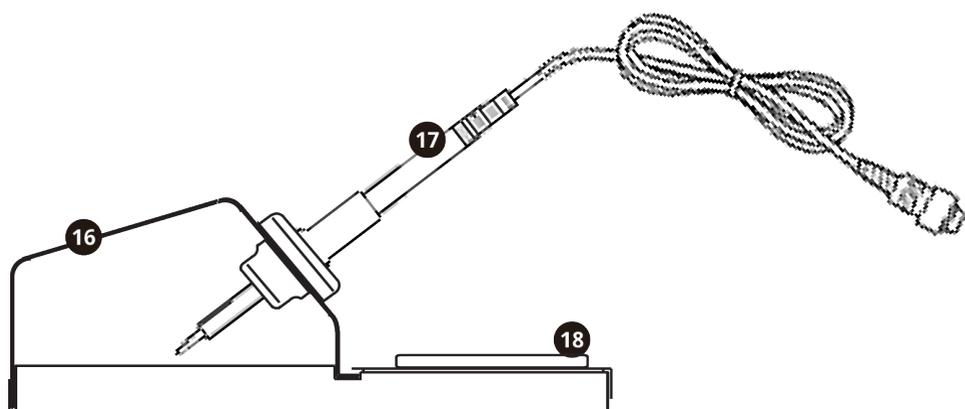
如果电线有破损，应请厂家或特约维修服务代理商或类世之合格人士修理，以免伤害身体或损坏焊台。

示意图





- | | |
|----------|----------|
| ① 焊台温度显示 | ⑩ 热风工作开关 |
| ② 热风温度显示 | ⑪ 风枪手柄接口 |
| ③ 焊台降温按键 | ⑫ 风枪休眠托架 |
| ④ 焊台升温按键 | ⑬ 风枪手柄 |
| ⑤ 风量调节旋钮 | ⑭ 电源输入插座 |
| ⑥ 热风升温按键 | ⑮ 保险丝 |
| ⑦ 热风降温按键 | ⑯ 焊台手柄托架 |
| ⑧ 焊台手柄接口 | ⑰ 焊台手柄 |
| ⑨ 焊台工作开关 | ⑱ 焊咀清洁海绵 |



性能特点

采用炫蓝0.56寸三位一体数码管显示，温度以 $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 的方式增减；
温度范围100至 480°C ，温度误差成线性，都在 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 度以内；
传感器闭合回路，单片机精准控温。

大功率热风枪，升温迅速，出风柔和，风量大，适合有铅及无铅业。
最科学、新潮的二合一组合设计，采用ABS环保外壳，机身小巧耐用。
整机防静电设计，有效杜绝SMD元件的损伤。且具有故障自我检测和故障提醒指示功能。

操作指南

打开焊台部分电源开关，显示先前的设定温度，1.5秒之后开始显示实际温度。



显示屏右下角蓝点常亮为加热，不亮为停止加热，闪亮为恒温。



温度设定

1温度值的输入:

用“▲”升温或“▼”降温键按住不放来设定数值(200~480)

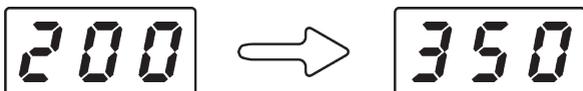
2结束输入:

闪烁三次,自动保存

列如从200度设定到350度

显示200——按住“▲”按键——直到显示350,

闪烁3次自动保存,显示当前温度



休眠功能

焊台手柄置于烙铁架10分钟不使用进入休眠模式，焊台会自动降温到200度进入休眠状态，焊台温度显示窗口会显示“SLP”和“200”交替闪烁。

休眠唤醒，1.拿起焊台手柄，直接升温至设置温度。2.按任意调温按键。3.开关电源开关。以上3种均可以唤醒休眠模式。



错误标记

如有发热芯损坏或手柄损坏时，屏幕会显示错误标记S-E，机器停止工作



注：烙铁手柄没有完全插好或设定温度超出时也会产生传感器错误。

关闭电源插好手柄或校验手柄温度即可。

热风台部分

1.将拆焊台摆好，接好手柄，热风手柄搁置在托架上。

2.装置好所需要的风阻（尽量使用大口径的）

3.打开热风工作开关，TEMPDISPLAY显示“---”，此时风枪为待机状态。



4.按“▲”或“▼”按键设置所需工作温度。按住按键一次，温度调节1℃，若按住不放则能迅速调节温度参数。

5.拿起热风手柄，热风台正常加热工作，调节风量旋钮使风量合适，待温度恒温后便可正常作业，恒温后数码管右下角蓝点闪烁。

6.工作完毕，必须将热风手柄放置托架上，此时热风台自动切断加热电源，进入送冷风冷却发热体模式，当温度冷却低于100℃时，热风台进入休眠模式，当需要使用时拿起热风手柄即可。休眠后若长期不用，须关闭热风电源开关。

注意

在能完成作业的情况下，尽量使用低温度，及最大风量，这样有助于热风台发热体的寿命及所拆IC芯片的安全。

附注：符号说明

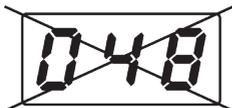
A显示“---”表示出风口温度低于100℃，热风台进入休眠模式。



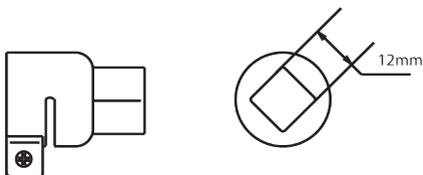
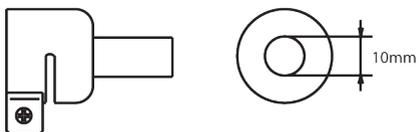
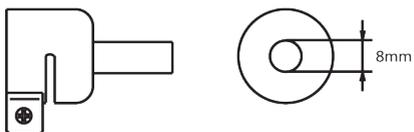
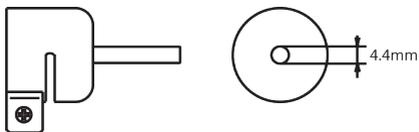
B显示“S-E”表示风枪传感器或其组件有问题，更换发热体或手柄。



C当工作时，显示温度小于50℃，并不再升温，表示热风台手柄发热芯有可能损坏需要更换发热芯或手柄。



标配风咀



规格参数

	焊台	热风台
输入电压:	AC220-240V/50HZ	
输出功率:	70W	750W
温度范围:	200-480℃	100-480℃
温度误差:	±1℃	±2℃
输出电压:	AC24V	AC220-240V
焊咀对地电阻:	<2Ω	
焊咀对地电压:	<2mV	
气流量:	—	120 L/min
机身尺寸:	17.5*14.5*9.5cm	
机身重量:	2.6KG	
工作环境:	0-40℃	
环境湿度:	35-45%	

