



YT-82457

热风枪焊台 使用说明书



易尔拓工具（上海）有限公司
YATO TOOLS (SHANGHAI) CO.,LTD.

地址：上海市浦东新区康桥东路1300弄8号
电话：+86 (0) 21-68182950
传真：+86 (0) 21-68182951 邮编：201315
售后服务邮箱：service@yato-sh.com
技术服务邮箱：yato@yato-sh.com
全国免费服务热线：400-820-0348

感谢您选购此款产品，使用前请仔细阅读此说明书，阅读后请妥善保管，以供日后参考。

注意事项

警告 本使用说明之：“警告”和“注意”的定义如下：

警告 滥用可能导致使用者死亡或重伤。

注意 滥用可能导致使用者受伤或对涉及物体造成实质破坏。为您本人安全着想，请严格遵守“注意事项”。

注意

当电源接通时风阻温度介于 100 至 500 摄氏度之间。鉴于滥用可能导致灼伤或火患，请严格遵守一下事项：

- 切勿触及风阻附近的金属部分。
- 切勿在易燃物体附近使用拆焊台。
- 通知工厂其他人士，风阻极为灼热，可能引发危险事故。休息时或完工后应关掉电源，拔掉插头。
- 更换部件或装置焊咀及风阻时，应该关掉电源，并等待冷却至室温。为免损坏拆焊台，同时保持作业环境之安全，应遵守下列事项：
- 切勿使用拆焊台进行焊接以外的工作。
- 热风手柄使用完毕，应放置托架上使其降温休眠后，再关闭电源。
- 保持热风手柄进出风口畅通，切勿堵塞。此举可能严重损坏手柄。
- 切勿擅自改动拆焊台。
- 更换部件时，应采用我厂原件。
- 切勿弄湿拆焊台，或手湿时也不能使用拆焊台。
- 热风工作时会冒烟，工作场合应有良好通风设施。
- 使用热风台时，不可作任何可能伤害身体或损坏物体的举动。

警告

进行维修之前应关闭电源，拔掉插头。否则可能发生触电事故。
如果电线有破损，应请厂家或特约维修服务代理商或类似合格人员修理，以免伤害身体或损坏热风台。

技术参数

输入电压	AC220V/110V
输出功率	750W
温度调节	100-500°C
温度稳定度	±2°C
手柄工作电压	AC220V
焊咀对地电阻	<2Ω
焊咀对地电压	<2mV
气流量	120L/min
显示形式	LED蓝色数码显示
整机尺寸	L160*W120*H140mm
整机重量	1.15KG
工作环境	-2-40°C
储存湿度	35%-45%

产品特点

采用炫蓝 0.56 寸三位一体数码管显示，温度以±1°C的方式增减；温度范围 100 至 500°C，温度误差成线性，都在±2°C度以内；并带有 3 组温度存储功能。

传感器闭合回路，单片机精准控温，功率大,升温迅速,不受风量大小影响温度。

风枪手柄出风口螺旋设计，出风柔和，风量大，适合有铅及无铅作业。手柄内置磁控感应器,拿起即迅速进入工作模式.放置在托架上,系统便进入休眠待机状态。

最科学、新潮的流线外观设计，舒适的视觉颜色搭配.并获得专利.最佳的显示屏可视角度,更加人性化.外壳采用工程 ABS 环保材料制作，有效的杜绝安全隐患。

整机防静电设计，有效杜绝 SMD 元件的损伤。

示意图



使用指南

- 1 将拆焊台摆好，热风手柄搁置在托架上。
- 2 装置好所需要的风阻（尽量使用大口径的）
- 3 打开热风独立电源开关，TEMP 显示 “---”，此时风枪为待机状态。
- 4 按 “▲” 或 “▼” 按键设置所需工作温度。按住按键一次，温度调节 1℃，若按住不放则能迅速调节温度参数。
- 5 拿起热风手柄，热风台正常加热工作，调节风量旋钮使风量合适，待温度恒温后便可正常作业，恒温后数码管右下角蓝点闪烁。
- 6 工作完毕，必须将热风手柄放置托架上，此时热风台自动切断加热电源，进入送冷风冷却发热体模式，当温度冷却低于 100℃时，热风台进入休眠模式，当需要使用时拿起热风手柄即可。休眠后若长期不用，须关闭热风电源开关。

注意

在能完成作业的情况下，尽量使用低温度，及最大风量，这样有助于热风台发热体的寿命及所拆 IC 芯片的安全。

附注：符号说明

- A 显示 “---” 表示出风口温度低于 100℃，热风台进入休眠模式。
- B 显示 “S-E” 表示风枪传感器或其组件有问题，更换发热体或手柄。
- C 当工作时，显示温度小于 50℃，并不再升温，表示热风台手柄发热芯有可能损坏需要更换发热芯或手柄。

1	温度显示屏	6	手柄接口
2	温度存储区	7	温度校验
3	风量调节	8	风枪手柄
4	电源开关	9	风枪托架
5	温度调节		

温度存储

本机设有 3 组快速温度存储功能，便于使用者常用温度的快速调取。

按上下温度调节键设置所需要的温度，然后按住温度存储区的“CH1”键直到屏幕出现“CH1”，表示设置好的温度数据已经储存成功。“CH2”，“CH3”储存温度操作与“CH1”操作相同。

休眠即唤醒

风枪使用完毕，将风枪至于托架上。机器进入自动休眠切断加热电源，继续吹风直到温度降低至 100℃，风机停止，屏幕显示“---”。在机器休眠状态下，拿起风枪手柄，系统被唤醒。机器迅速进去设定的工作状态。

使用指南

- 1 将拆焊台摆好，热风手柄搁置在托架上。
- 2 装置好所需要的风咀（尽量使用大口径的）
- 3 打开热风独立电源开关，TEMP 显示“---”，此时风枪为待机状态。
- 4 按“▲”或“▼”按键设置所需工作温度。按住按键一次，温度调节 1℃，若按住不放则能迅速调节温度参数。
- 5 拿起热风手柄，热风台正常加热工作，调节风量旋钮使风量合适，待温度恒温后便可正常作业，恒温后数码管右下角蓝点闪烁。
- 6 工作完毕，必须将热风手柄放置托架上，此时热风台自动切断加热电源，进入送冷风冷却发热体模式，当温度冷却低于 100℃时，热风台进入休眠模式，当需要使用时拿起热风手柄即可。休眠后若长期不用，须关闭热风电源开关。

注意

在能完成作业的情况下，尽量使用低温度，及最大风量，这样有助于热风台发热体的寿命及所拆 IC 芯片的安全。

附注：符号说明

- A 显示“---”表示出风口温度低于 100℃，热风台进入休眠模式。
- B 显示“S-E”表示风枪传感器或其组件有问题，更换发热体或手柄。
- C 当工作时，显示温度小于 50℃，并不再升温，表示热风台手柄发热芯有可能损坏需要更换发热芯或手柄。

注意事项

警告 本使用说明之：“警告”和“注意”的定义如下：

警告 滥用可能导致使用者死亡或重伤。

注意 滥用可能导致使用者受伤或对涉及物体造成实质破坏。为您本人安全着想，请严格遵守“注意事项”。

注意

当电源接通时风咀温度介于 100 至 500 摄氏度之间。鉴于滥用可能导致灼伤或火患，请严格遵守一下事项：

- 切勿触及风咀附近的金属部分。
- 切勿在易燃物体附近使用拆焊台。
- 通知工厂其他人士，风咀极为灼热，可能引发危险事故。休息时或完工后应关掉电源，拔掉插头。
- 更换部件或装置焊咀及风咀时，应该关掉电源，并等待冷却至室温。为免损坏拆焊台，同时保持作业环境之安全，应遵守下列事项：
- 切勿使用拆焊台进行焊接以外的工作。
- 热风手柄使用完毕，应放置托架上使其降温休眠后，再关闭电源。
- 保持热风手柄进出风口畅通，切勿堵塞。此举可能严重损坏手柄。
- 切勿擅自改动拆焊台。
- 更换部件时，应采用我厂原件。
- 切勿弄湿拆焊台，或手湿时也不能使用拆焊台。
- 热风工作时会有冒烟，工作场合应有良好通风设施。
- 使用热风台时，不可作任何可能伤害身体或损坏物体的举动。

警告

进行维修之前应关闭电源，拔掉插头。否则可能发生触电事故。
如果电线有破损，应请厂家或特约维修服务代理商或类似合格人员修理，以免伤害身体或损坏热风台。

技术参数

输入电压	AC220V/110V
输出功率	750W
温度调节	100-500℃
温度稳定度	±2℃
手柄工作电压	AC220V
焊咀对地电阻	<2Ω
焊咀对地电压	<2mV
气流量	120L/min
显示形式	LED 蓝色数码显示
整机尺寸	L 160*W 120*H140mm
整机重量	1.15KG
工作环境	-2-40℃
储存湿度	35%-45%

产品特点

采用炫蓝 0.56 寸三位一体数码管显示，温度以±1℃的方式增减；温度范围 100 至 500℃，温度误差成线性，都在±2℃度以内；并带有 3 组温度存储功能。

传感器闭合回路，单片机精准控温，功率大,升温迅速,不受风量大小影响温度。

风枪手柄出风口螺旋设计，出风柔和，风量大，适合有铅及无铅作业。

手柄内置磁控感应器,拿起即迅速进入工作模式.放置在托架上,系统便进入休眠待机状态。

最科学、新潮的流线外观设计，舒适的视觉颜色搭配.并获得专利.最佳的显示屏可视角度,更加人性化.外壳采用工程 ABS 环保材料制作，有效的杜绝安全隐患。

整机防静电设计，有效杜绝 SMD 元件的损伤。

示意图



1	温度显示屏	6	手柄接口
2	温度存储区	7	温度校验
3	风量调节	8	风枪手柄
4	电源开关	9	风枪托架
5	温度调节		