



YT-82456

智能液晶焊台 使用说明书



感谢您选购此款产品，使用前请仔细阅读此说明书，阅读后请妥善保管，以供日后参考

注意事项

警告 本使用说明之：“警告”和“注意”的定义如下：

警告 滥用可能导致使用者死亡或重伤。

注意 滥用可能导致使用者受伤或对涉及物体造成实质破坏。为您本人安全着想，请严格遵守“注意事项”。

⚠ 注意

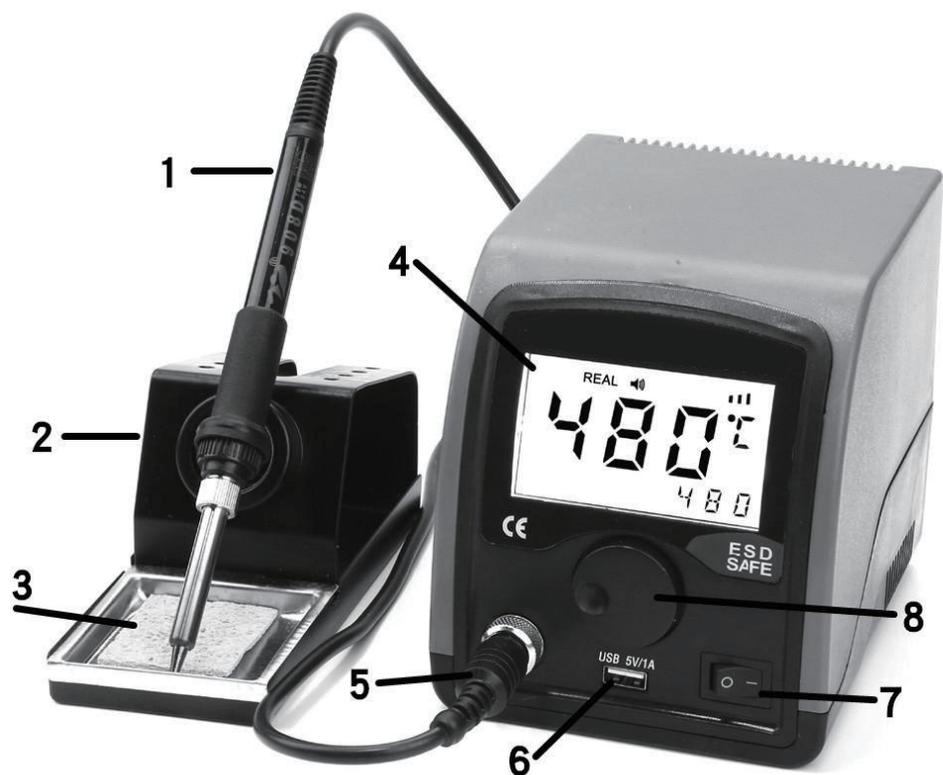
当电源接通时焊咀及风咀温度介于 200 至 480 摄氏度之间。鉴于滥用可能导致灼伤或火患，请严格遵守一下事项：

- 切勿触及焊咀附近的金属部分。
- 切勿在易燃物体附近使用拆焊台。
- 通知工厂其他人士，焊咀极为灼热，可能引发危险事故。
休息时或完工后应关掉电源。
- 更换部件或装置焊咀时，应该关掉电源，并等待冷却至室温。
为免损坏拆焊台，同时保持作业环境之安全，应遵守下列事项：
- 切勿使用焊台进行焊接以外的工作。
- 切勿使用焊接手柄敲击工作台以除焊锡残渣，此举可能严重震损手柄。
- 切勿擅自改动焊台。
- 更换部件时，应采用我厂原件。
- 切勿弄湿焊台，或手湿时也不能使用焊台。
- 焊接时会冒烟，场地应有良好通风设施。
- 使用焊台时，不可作任何可能伤害身体或损坏物体的举动。

⚠ 警告

进行维修之前应关闭电源，否则可能发生触电事故。
如果电线有破损，应请厂家或特约维修服务代理商或类世之合格人士修理，以免伤害身体或损坏焊台。

示意图



1	手柄	5	手柄接口
2	烙铁架	6	5V/1A 电源
3	清洁海绵	7	电源开关
4	显示屏	8	旋转按钮

规格表

功率	70W
输入电压	AC220V 50/60Hz
手柄电压	24V AC
温度范围	200°C - 480°C / 392°F - 896°F
温度误差	±1°C
对地电阻	<2Ω
对地电压	<2mV
温度存储	3 组
USB 电源	DC 5V/1A
显示器	3.5 寸液晶白光
整机尺寸	16 x 12 x 14cm
整机重量	2.1Kg

产品特点

YT-82456 大功率智能恒温焊台采用 3.5 英寸 LCD 屏幕显示,读数清晰.

智能 CPU 控制,精准控温,菜单操作界面,并实现多功能操作.

三组温度存储功能,自行预设温度,快速进入工作状态

温度校验功能,快速消除温度误差,使温度更加精准

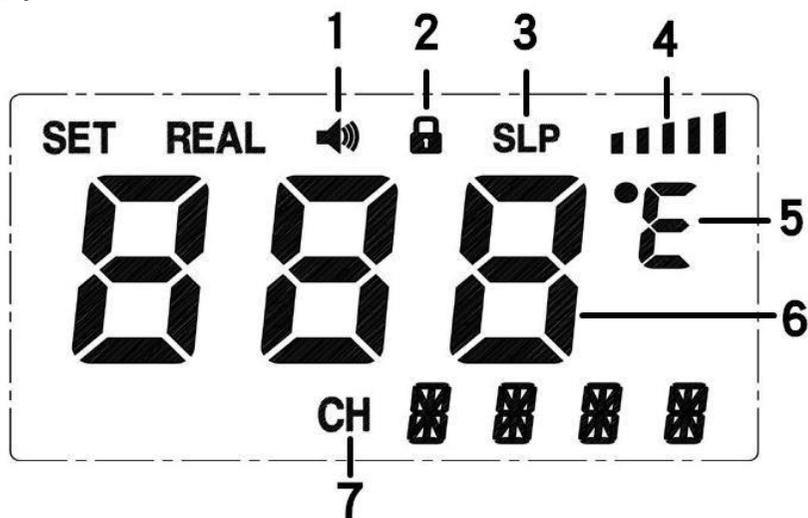
温度带有密码锁定功能,管理员可锁定焊接温度,便于管理

带休眠功能,休眠时间自由设定,轻拿手柄即可唤醒,并快速进入工作状态

带有发热芯,传感器故障报警功能.

USB 接口 DC5V/1A 供电设计.

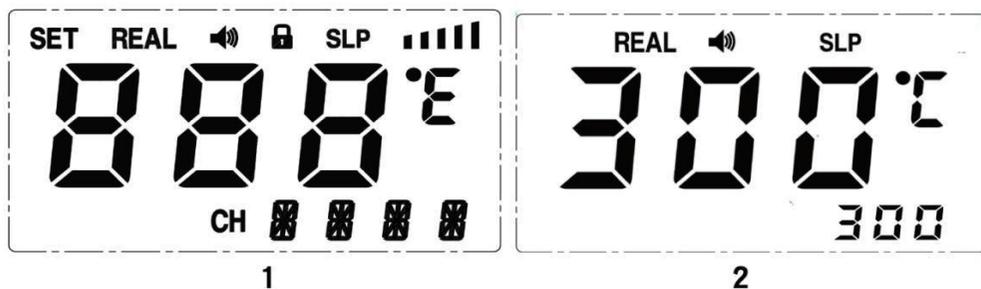
开机显示



1	蜂鸣开启	5	温度单位
2	密码锁定	6	实际温度
3	休眠打开	7	菜单
4	升温强度		

操作指南

打开电源开关，显示主屏幕。3 秒后显示之前设定温度。如下图



温度设定

顺时针方向旋转开关以增加温度，逆时针方向旋转开关以降低温度。

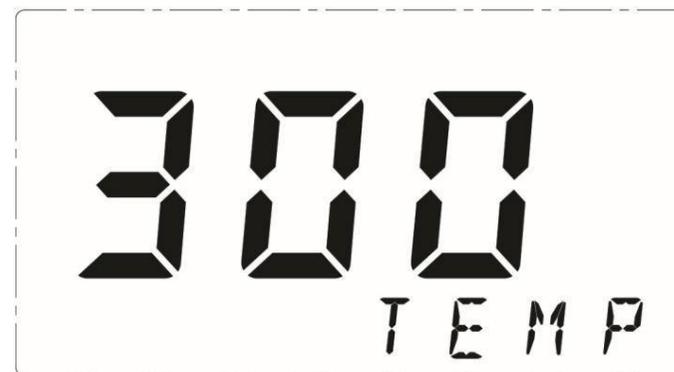
存储温度选择

主屏幕下轻触旋转开关进入储温区通道，移动旋转开关选择 CH1, CH2 或 CH3，一旦闪烁，按下旋转开关，快速进入所需的预设温度。



功能菜单操作

按住旋转开关 3 秒进入菜单，第一个功能为 TEMP，顺时针方旋转旋鈕即可进入其他菜单，如下图所示: TEMP UNIT SLP BEEP LIGH CODE EXIT, 旋转到对应菜单下轻按旋鈕即可进入该菜单内进行菜单设置，如下图



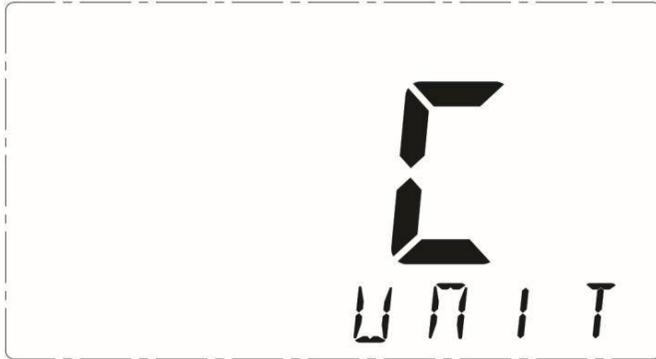
储存温度设置

进入 TEMP 菜单，当 TEMP 闪烁时，轻按旋转开关进入，CH1，CH2，CH3 可以通过旋转开关旋转选择。如 CH1 闪烁时，轻按旋转开关进入并设置存储温度数值，设置完毕轻触旋转开关选择 RET 保存，再选择 EXIT 退出菜单。



摄氏度/华氏度转换

按下旋转开关进入功能菜单，旋转到 UNIT 选择 “°C” 或 “°F” 按下旋转开关确定。设置完成后旋转到 EXIT 按下退出。如下图



休眠设置

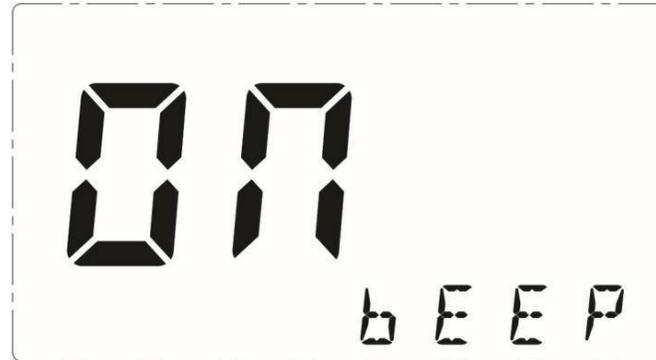
按下旋转开关进入功能菜单并旋转到 SLP 模式，定时器可从 1-240 分钟调节或设置为 “OFF” 停止休眠模式，设置完成后按下旋转开关进入下一个菜单旋转到 EXIT 按下退出。

在 SLP 模式下，焊台温度会保持在 200°C，只要拿起手柄休眠模式就会解除，迅速进入设定的工作状态。如下图



蜂鸣设置

按下旋转开关进入功能菜单，移动到 BEEP 模式，选择 “ON” 或 “OFF”，设置完成后按下旋转开关进入下一个菜单旋转到 EXIT 按下退出。如下图



屏幕亮度调节

将旋转开关旋转到 LIGH 模式，按下按键进入 LCD 屏幕亮度调节 0-9 档选择，设置完成后按下旋转开关进入下一个菜单旋转到 EXIT 按下退出。

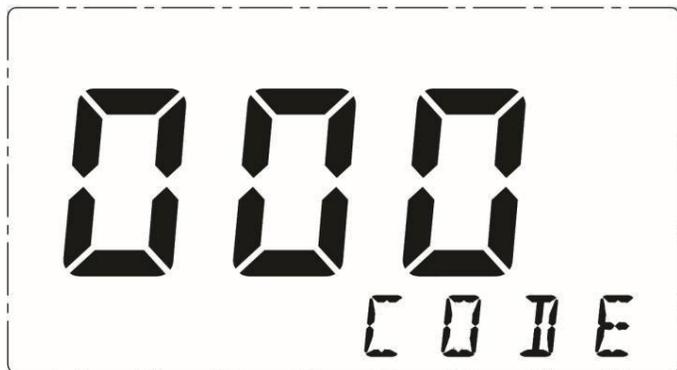


密码设置

将旋转开关移动到 CODE 模式，按下进入密码设置，移动旋转开关，输入旧密码（原始密码为 000）然后轻按旋转开关输入新密码，再次轻按旋转开关输入新密码。然后保存设置和退出菜单。

解锁操作：按住旋转开关 3 秒，输入密码解锁。

取消密码：将新旧密码都设置为“000”。“000”即为出厂默认的非密码状态



温度校验

将焊台温度设置在 350 度，待温度稳定恒温后，用烙铁温度测试仪测量焊咀实际温度（测量时建议焊咀加锡，以便能焊咀与测量传感器紧密接触）。然后记录下实际测量出的温度值。长按旋转开关 6 秒，进入温度校验状态 CALI（如下图）。将测量记录下的温度数值直接输入即可，本机将自动校准温度。如下图



恢复出厂设置

按住旋转开关 9 秒进入复位设置模式，默认设置为“NO”，移动旋转开关，选择“YES”，再次按下开关确认保存，退出主菜单。

